

Анотація

В даному дипломному проекті розроблено систему вихрострумового контролю якості термообробки сталевих деталей. Об'єктом контролю виступає сталевий пруток. Розроблено структурну, функціональну і принципову схеми системи

Для подачі об'єкту контролю до перетворювача використовується блок подачі, що виконаний у вигляді спеціальних роликів, які в рух приводить двигун.

Контроль вихровими струмами можна виконувати без безпосереднього механічного контакту перетворювачів з об'єктом, що дозволяє вести контроль при взаємному переміщенні перетворювача і об'єкта з великою швидкістю.

Впровадження даної системи в дію дає змогу виявити на ранніх стадіях неякісну термообробку в контрольованих об'єктах, котрі, при не своєчасному виявленні можуть призвести до небажаних наслідків.

Вважаю розробку даного проекту досить актуальною на сьогоднішній день.